

**MACCHINE PER MICROFORATURA ALLA FIAMMA**  
**MOD. 240.M**  
**FLAME MICROPERFORATION UNITS**  
**MOD.240.M**



**Una moderna e potente tecnologia per raggiungere risultati eccezionali nel campo della microforatura di films plastici , superiore, rispetto alla tecnologia concorrente :**

- fori prodotti più precisi;
- resistenza a trazione del film elevata grazie alla formazione, da materiale fuso, di bordi di rinforzo attorno a ciascun foro;
- superficie non forata del film riceve un trattamento superficiale, al livello desiderato, consentendone la successiva stampa;
- più elevate velocità di produzione.

**A modern, effective technology available to attain exceptional results in film microperforation field, superior respect to competing technologies for:**

- more precise holes produced;
- higher tear strenght, thanks to the formation, from the melting, of reinforcing rim all around each hole;
- Film surface receives a treatment, of desired level, that allows it to be printed;
- Higher production speeds .

**Le apparecchiature di costruzione esseCI, sono accordo con le seguenti normative europee:**

- DIRETTIVA 90/396/CEE (direttiva gas)
- NORMA ARMONIZZATA CEI EN 60204-1
- NORMA ARMONIZZATA CEI EN 60079-10

**The components manufactured by esseCI, are in agreement with the following European rules:**

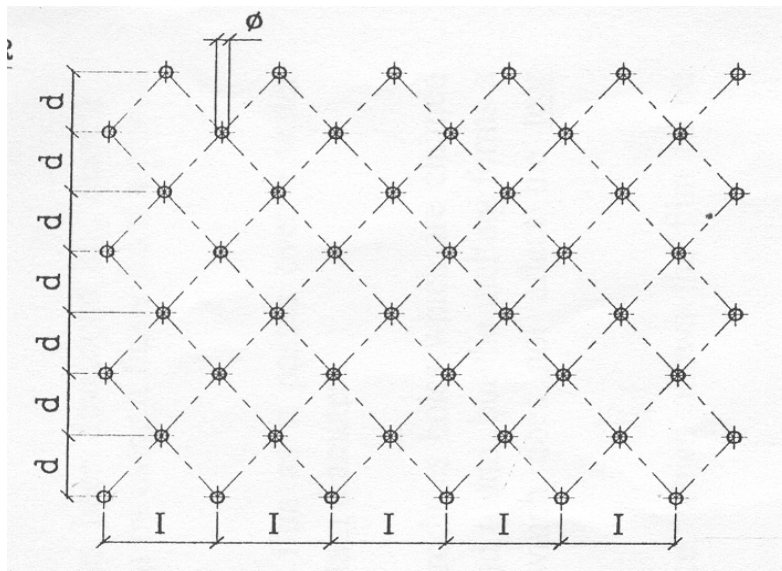
- Rule 90/396/CEE (gas rule)
- Harmonized rule CEI EN 60204-1
- Harmonized rule CEI EN 60079-10



**AZIENDA IN CORSO DI CERTIFICAZIONE  
CERTIFYING COMPANY  
DIN EN ISO 9001:2000 – DIN EN ISO 14001 - 1996**

**esseCI** s.r.l.

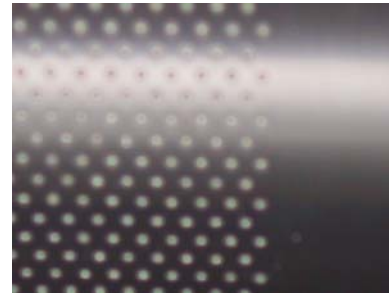
via Flaminia Ternana, 386 – 05035 Narni (TR) – Italy  
tel.: +39 0744 726741 – fax.: +39 0744 726953  
web site: [www.essecinet.com](http://www.essecinet.com)  
e-mail: [info@essecinet.com](mailto:info@essecinet.com)



Diametro fori  
Densità fori  
Interspazio fori  
(v.schema)

*Holes diameter*  
*Holes density*  
*Holes interspaces*  
*(see the drw.)*

0.5 ÷ 1.7 mm  
30/dm<sup>2</sup> ÷ 3000/dm<sup>2</sup>  
I = 1.96 ÷ 19.6 mm;  
d = 1.7 ÷ 17.0 mm .



## **IMPIANTO DI TRATTAMENTO A FIAMMA PER MICROFORATURA TIPO EI-240.M**

L'unità di microforatura è costituita da una struttura portante, realizzata con lamiere a taglio laser e si compone di un bruciatore lineare raffreddato ad acqua; un rullo di trattamento motorizzato, anch'esso raffreddato ad acqua ed opportunamente lavorato sulla superficie e rulli folli. L'unità, progettata per lavorare con diverse tipologie di gas combustibile, consente un'immediata regolazione della portata miscela utilizzata e della sua composizione. La macchina è equipaggiata, fra gli altri apparati di sicurezza, anche di sistema di accensione semiautomatica e rilevazione continua della presenza fiamma. In caso di emergenza è garantito lo spegnimento della fiamma entro 1s, in accordo alle normative EN 298 ed EN 746.

Applicazioni tipiche:

- Films per imballaggio alimentare;
- Films per applicazioni agricole;
- Films per applicazioni medicali.

### **FLAME TREATMENT PLANT TYPE EI-240**

Microperforation unit is constituted by laser cut plates bearing frame, is equipped with: a water cooled linear burner (available both in bottom configuration – burner placed under the treater roll – or in top configuration – burner placed above the treater roll); a water cooled driven treater roll suitably surface worked; idle rolls. The unit, designed to run with different types of gas, allows an immediate control on mixture flow and mixture composition parameters. Worth of be mentioned, among the others safety devices, is a semiautomatic ignition and a “flame on” continuous monitoring system. In case of emergency, flame shut-off is warranted within 1 second, according to EN 298 and EN 746 specifications.

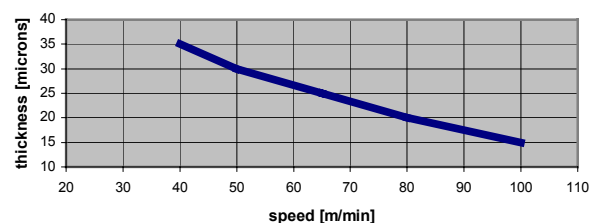
Typical applications:

- Food wrapping;
- Agriculture field;
- Medical dressing.

### **Caratteristiche tecniche Technical specifications**

Portata max. miscela	<i>Max. Mixture flow</i>	m <sup>3</sup> /h 150
Potenza termica:	<i>Thermic power:</i>	
CH <sub>4</sub> (Metano)	<i>(Methane)</i>	kW 135
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> (Propano)	<i>(Propane)</i>	kW 144
GPL	<i>(LPG)</i>	kW 150
<b>USCITA MISCELA:</b>		
Portata regolabile	<i>Mixture output: Adjustable flow</i>	m <sup>3</sup> /h 40 ÷ 150 m <sup>3</sup> /h
<b>INGRESSO GAS:</b>		
Pressione di esercizio	<i>Gas inlet: Working pressure</i>	mbar 150 max.
Consumo max.	<i>Max. consumption</i>	
- metano	<i>methane</i>	m <sup>3</sup> /h 15
- propano	<i>propane</i>	m <sup>3</sup> /h 6
- GPL	<i>LPG</i>	m <sup>3</sup> /h 5.4
Attacco tubo	<i>Pipe connection</i>	DN 15-1/2" G
<b>ENERGIA ELETTRICA:</b>		
Tensione di alimentaz. monofase + terra	<i>Power supply: Voltage monophase + hearth</i>	V 3×400 50/60 Hz
Potenza assorbita	<i>Power</i>	kVA 6
Limiti di temperatura ambiente	<i>Max. room temperature</i>	C° 40
Rumorosità	<i>Noise</i>	dB(A) 70
Colore	<i>Paint color</i>	RAL 7032
Peso (massima tavola)	<i>Weight(max width)</i>	kg 1300
<b>PRESTAZIONI</b>		
Fascia film	<i>Performances Film width</i>	900mm ÷ 1500mm
Spessore film/velocità max (alla massima portata)	<i>Film thickness/max speed (at maximum mixture flow)</i>	

Thickness vs. speed curve (at max. mixture flow)



CERTIFICAZIONE 